

## 04. MINIGAS

Sistema per realizzare particolari in plastica che presentino una sezione svuotata, impossibili da realizzare con i metodi tradizionali. Attraverso l'introduzione del gas azoto si ottiene un ottimo riempimento, una riduzione della massa ed una migliore estetica.

- Costo contenuto
- Gestione di due canali indipendenti

System for making plastic parts that have a hollowed-out section, impossible to make with traditional methods. An excellent filling, a reduction in mass and a better aesthetics are obtained through the introduction of nitrogen gas.

- Low cost
- Management of two independent channels



## 05. SEQUENZIALI SEQUENTIALS

Sistema di gestione dell'apertura degli ugelli ad otturazione in modo sequenziale, per oggetti di dimensioni importanti o geometrie complesse. Le impostazioni via software prevedono di utilizzare il sistema in due modalità: in relazione alla posizione della vite di plastificazione o in base ad un tempo di intervento impostato.

- Massimo di 4 aperture e 4 chiusure per ciclo
- Controllo fino a 30 stampi
- Risultati omogenei e di elevata qualità estetica

Management system for the opening of the shutter nozzles in a sequential way, for objects of important dimensions or complex geometries. The settings by means of the software offer the use of the system in two ways: related to position of the plasticizing screw or according to a set intervention time.

- Maximum of 4 openings and 4 closures per cycle
- Control up to 30 moulds
- Homogeneous and high aesthetic quality results



**RENDIAMO SPECIALI I VOSTRI IMPIANTI TRADIZIONALI**  
WE MAKE YOUR TRADITIONAL PLANT SPECIAL

DPS - Dynamic Production System è il cuore, centro dinamico degli organi che collaborano per l'efficienza dell'intero sistema dello stampaggio complesso dei polimeri plastici.

DPS è interlocutore unico nella gestione di una commessa complessa, dall'ideazione e costruzione dello stampo sino allo stampaggio, assistito con attrezzature speciali.

I settori di sviluppo vanno dall'automotive all'elettromedicale, prodotti nati da soluzioni d'ingegno e brevetti esclusivi.

*DPS - Dynamic Production System is the heart, a dynamic centre of organs collaborating for the whole complex molding system efficiency.*

*DPS is the only speaker of complex contract management, from mold design and construction to molding, assisted by special equipment.*

*Development areas range from automotive to medical equipment, products born from ingenious solutions and exclusive patents.*

SEGUICI SU



[www.dps-srl.it](http://www.dps-srl.it)

## INJECTION Equipment for complex geometries

### 01. INIETTORE SATELLITE SATELLITE INJECTION UNIT

Permette di realizzare prodotti in due o più componenti su presse tradizionali. Il dispositivo può essere adattato con facilità ad ogni pressa e spostato da un'isola di lavoro all'altra. Consente la programmazione di tutte le impostazioni dell'iniezione (velocità, pressione, tempi, risucchio, contropressione).

- Risparmio energetico con alte prestazioni
- Adattabilità ad ogni pressa

It allows to produce products in two or more components on traditional presses. The device can be easily adapted to each press and moved from one island to another. It allows the programming of all injection settings (speed, pressure, times, backwash, back pressure).

- Adaptability to every press
- Energy saving with high performance



### 02. INIETTORE SATELLITE C60 SATELLITE INJECTION UNIT C60

Gruppo di iniezione satellite compatto da fissare direttamente allo stampo. Il sistema di alimentazione permette di lavorare nelle posizioni orizzontale, verticale e laterale, senza problemi di ingresso della materia prima.

- Inserimento all'interno dell'area delle protezioni della pressa
- Iniezioni con tipica vite a puntale

Compact satellite injection unit that can be fixed directly to the mould. Its feeding system allows to work in horizontal, vertical and lateral position, without problems of entry of the raw material.

- Insertion inside the area of the press protections
- Injections with typical tip screw



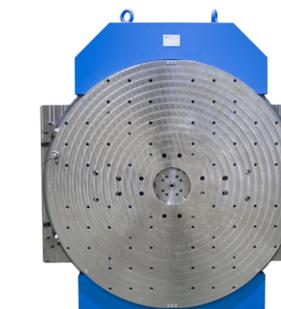
### 03. TAVOLA ROTANTE ROTARY TABLE

Piastra girevole installabile su qualsiasi pressa per l'iniezione nello stampaggio in bi-materia. Dopo la prima iniezione, la tavola rotante movimentata lo stampo posizionandolo per effettuare l'iniezione del secondo materiale.

- Applicabile su ogni pressa con martinetto idraulico
- Tre circuiti indipendenti per i movimenti meccanici: acqua, aria o olio a pressione
- Nessuna graffiatura

Rotating plate that can be installed on any type of press for the injection on the bi-material moulding. After the first injection, the rotary table moves the mould and positions it to inject the second material.

- Applicable on each press with hydraulic jack
- Three independent circuits for mechanical movements: water, air or oil pressure.
- No scratches



## 01. STAMPI MOULDS

DPS srl avvalendosi di partners altamente qualificati, offre ai suoi clienti servizi a valore aggiunto per l'industrializzazione del prodotto in qualità di capo commessa. Assiste la propria clientela in tutte le fasi della nascita di una nuova idea attraverso progettazione – analisi tecnica economica - realizzazione del prototipo – costruzione dello stampo – collaudi e pre-serie.

DPS srl, making use of highly qualified partners, offers value-added services to the customers for the industrialization of the product as main contractor. It assists its customers in all phases, from the birth of a new idea through the design – the economic technical analysis – the prototype realization – the mold construction – the tests and pre-series.



## 02. MCS NET

Sistema per gestire da 8 a 128 circuiti indipendenti e regolarne le temperature nello stampo; una sonda rileva la temperatura dell'acqua in uscita e la confronta con il valore impostato determinando l'apertura o la chiusura della valvola pneumatica. L'interfaccia grafica con collegamento Ethernet in ambiente Windows ha una capacità di memoria illimitata.

Equipment for managing from 8 to 128 independent circuits and adjusting the temperatures in the mould; a probe detects the temperature of the outgoing water and compares it with the set value determining the opening or closing of the pneumatic valve. The graphical interface with Ethernet connection in Windows has an unlimited memory capacity.



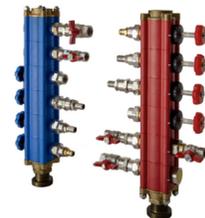
- Raggiungimento delle condizioni in tempi brevi

- **Achievement of optimal conditions in a very short time**

## 03. MANIFOLDS

Collettori modulari da montare sulla pressa o direttamente sullo stampo per regolare il passaggio dell'acqua nei circuiti di raffreddamento. Realizzati in poliarilamide rinforzato con fibra di vetro sono inattaccabili da sedimenti calcarei e agenti corrosivi.

The modular manifolds are for being mounted on the press or directly on the mould to regulate the water flow in the cooling circuits. They are resistant to calcareous sediments and corrosive agents, for their realization in polyaramide reinforced with fiberglass.



- **Modularità e flessibilità di adattamento (moduli da 2 fino a 24 zone)**
- Completezza di componenti
- Immediata visualizzazione e regolazione portata

- **Modularity and flexibility of adaptation (modules from 2 up to 24 zones)**
- **Completeness of components**
- **Immediate display and range adjustment**

## 04. SENSOR CONTROL

Manifold modulari atti a regolare il passaggio dell'acqua nei circuiti di raffreddamento con la visualizzazione in remoto delle temperature in uscita di ogni singolo circuito in grado, inoltre, di evidenziare eventuali malfunzionamenti degli impianti.

Modular manifolds designed to regulate the water flow in the cooling circuits with a remote viewing of the output temperatures of each individual circuit which is also able to highlight any malfunctions of the systems.



- **Regolazione del flusso in relazione alla temperatura rilevata**
- **Applicazione sul piano pressa o sullo stampo**
- **Verificabilità dello stato del canale**

- **Flow regulation in relation to the detected temperature**
- **Verifiability of the channel status**
- **Application on the press plane or on the mould**

## 05. TERMOREGOLATORI MULTI THERMO

Termoregolatore unico in grado di gestire da 2 a 4 zone di riscaldamento indipendenti per un risparmio nella gestione del sistema. La differenziazione delle temperature all'interno di un unico stampo è fondamentale in una buona gestione degli impianti, al fine del raggiungimento di prestazioni ottimali.

Single thermoregulator able to manage from 2 to 4 independent heating zones so as to save in the system management. The temperature differentiation within a single mould is essential to a good plant management to achieve optimal performance.



- **Unica interfaccia per massimo 4 zone**
- **Unica pompa per massimo 4 zone**
- **Allarmi di controllo**

- **Single interface for maximum 4 zones**
- **Single pump for maximum 4 zones**
- **Control alarms**

## 06. CENTRALINE CAMERE CALDE THERMAL CONTROLLER

Centraline modulari per la gestione dei canali caldi degli stampi costruite con logica controllata da PLC e attuazione delle resistenze tramite relè statici.

The thermal controllers is used for the management of the hot runners of the molds and built with a logic controlled by PLC and an implementation of the resistances by static relays.



- **Riduzione dei costi di manutenzione**
- **Stabilizzazione delle temperature controllate**

- **Reduction of the costs of maintenance**
- **Stabilization of the controlled temperatures**

## 07. ACQUASTOP

Lo strumento individua le perdite nell'impianto di raffreddamento di presse o stampi, anche senza operatore, intercetta ogni minima fuoriuscita d'acqua, bloccando l'attività della pressa e del circuito di raffreddamento connesso.

This tool detects the leaks in the press or mold cooling system, even without an operator, intercepts any minimum water leak, blocking the activity of the press and the connected cooling circuit.



- **Facilità di installazione e di utilizzo**
- **Possibilità di bloccare la macchina in caso di rilevamento di una perdita**
- **Possibilità di variare tempo di verifica e la sensibilità**

- **Easy installation and use**
- **Possibility to stop the machine in case of leak detection**
- **Possibility to change verification time and sensitivity**

## 08. MULTISNAP

Sistema completo di connessioni multiple per raffreddamento stampo a garanzia di un corretto collegamento, che consente di ridurre il tempo passivo durante i montaggi e cambi di stampo, con la riduzione delle perdite d'acqua.

Complete system of multiple connections for the mould cooling to guarantee a correct connection, which allows to reduce the passive time during the assemblies and the mould changes, with the reduction of water leaks.



- **Nessuna perdita grazie alle valvole di tenuta**
- **Alta portata e flusso ininterrotto**
- **Resistenza alla corrosione**

- **No leaks thanks to the sealing valves**
- **High payload and uninterrupted flow**
- **Corrosion resistance**

## 09. TUBI INDUSTRIALI ROSSI E BLU RED AND BLUE INDUSTRIAL PIPES

Multiuso e flessibile, composto da copertura in PVC colorata rossa o blu e sottostrato PVC nitrile nero, rinforzato con fibra di poliestere ad alta resistenza, impiegato per differenziare i circuiti di mandata e ritorno in modo da semplificare la connessione e la verifica dell'impianto di raffreddamento.

Multi-purpose and flexible, composed by a red or blue colored PVC cover and a black nitrile PVC substrate, reinforced with high-strength polyester fiber used to differentiate the flow and return circuits in order to simplify the connection and the check of the cooling system.



- **PVC ad ingredienti approvati FDA o BGA per applicazioni alimentari**
- **Trasporto di molti liquidi e gas sotto pressione**

- **PVC with FDA or BGA approved ingredients for food applications**
- **Transport of many liquids and gases under pressure**

## 10. SALDATRICI LASER LASER WELDING MACHINE

Saldatrice laser specifica per la riparazione e la manutenzione di stampi per ripristinare velocemente piccoli danneggiamenti. Non lascia alcun segno, neanche su superfici da foto incidere o da lucidare a specchio, e non produce surriscaldamento.

The laser welding machine is specific for the repair and maintenance of moulds to quickly restore small damages. It leaves no mark, not even on surfaces to photoengrave or mirror polish, and it doesn't produce overheating.



- **Nessuna traccia della riparazione**
- **Anche per stampi con inserti in acciaio inox o temprato**
- **Non produce surriscaldamento né deformazioni**

- **Also for moulds with stainless steel or hardened inserts**
- **No trace of the repair**
- **Do not produce overheating or deformation**

## 11. HUMIDITY TESTER

Strumento di precisione per la rilevazione della percentuale di umidità presente nel granulo di qualsiasi polimero plastico.

Precision instrument for detecting the percentage of humidity in the granule of any plastic polymer.



- **Velocità d'esecuzione del test**
- **Provvedimenti prima della messa in tramoggia**

- **Speed of the test execution**
- **Measures before placing in the hopper**

## SOFTWARE Equipment for controlled moulding

### 01. MES

Software di gestione collegato con il sistema informativo ERP, che integra tutti i processi di business rilevanti di un'azienda (ordini, vendite, acquisti, gestione magazzino, contabilità). Esamina accuratamente in tempo reale i dati dell'impianto al fine di avere sotto controllo la gestione produttiva e se necessario riconfigurare in pochi secondi le attività di produzione.

Management software connected with the ERP information system, which integrates all the relevant business processes of a company (orders, sales, purchases, warehouse management, accounting). It accurately examines in real time the data of the plant in order to have under control the production management and if necessary reconfigure the production activities in a few seconds.

- **Miglior controllo e tracciabilità delle attività**
- **Riduzione dei lead time**

- **Better control and traceability of activities**
- **Reduction time**

### 02. FARO

Software per il monitoraggio della produzione nello stampaggio delle materie plastiche, che analizza i segnali analogici e digitali provenienti dalle presse ed eventuali macchine ausiliarie (iniettori secondari, centraline gas, sequenziali). I dati acquisiti vengono memorizzati su un database ed il software di gestione risulta accessibile da PC o tablet semplicemente attraverso un browser.

Software for monitoring production in the molding of plastic materials, which analyzes the analogue and digital signals coming from the presses and any auxiliary machines (secondary injectors, gas control units, sequential). The acquired data are stored on a database and the management software is accessible from a PC or tablet simply through a browser.

- **Segnalazioni per allarmi, necessità di intervento o fine lotto**
- **Modulo per gestione magazzino**

- **Report for alarms, need for intervention or batch end**
- **Module for warehouse management**